



CERTIFICATO

Translation

L'ente di certificazione TÜV AUSTRIA GMBH certifica che

STEEL MADE S.r.l.
Via Mulini, 21
24060 - Rogno (BG) - Italia

ha soddisfatto tutti i requisiti di qualità necessari per la saldatura secondo

EN ISO 3834-2

Data dell'audit: **25.03.2025**

Il certificato è valido per i seguenti prodotti o gamma di servizi:

**Fabbricazione di strutture in carpenteria metallica (tramite saldatura per fusione)
per uso civile ed industrial**

Data di scadenza: **24.03.2028**

Certificato n.: **HZ-06867-25-I-POLM**

Ente di certificazione
TÜV AUSTRIA GMBH
1230 Vienna, Deutschstraße 10, Austria

Leonding, 08.04.2025


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Certificazione responsabile

Il mancato rispetto di tutti questi requisiti necessari, così come definiti nell'allegato,
invaliderà questo documento.

this is a translation of the English version: The English version is legally valid



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | CERTIFIKAT | شهادة | 证书 | 인증서

Veröffentlichung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA | TÜV®

**Prova di conformità con i "Requisiti di Qualità della Saldatura"
secondo EN ISO 3834-2**

Verifica dei requisiti e revisione tecnica	Esame dei requisiti di saldatura del contratto e riesame tecnico MOD.RDC and MOD.RTC Riesame Jobs : 087/24
Subappalto:	Secondo Procedura n. PRO.APP
Personale di saldatura:	Elenco qualifiche saldatori MOD.EQS
Personale per il monitoraggio e il collaudo:	Secondo CHECKLIST
Attrezzatura:	Elenco su documento n. MOD.IMM
Saldatura e attività associate:	Secondo procedure n. IS.SLD, PRO.SLD e MQ3834
Consumabili della saldatura:	Secondo procedure n. IS.SLD, PRO.SLD e MQ3834
Stoccaggio materie prime:	Procedura "Valutazione dei fornitori e approvvigionamento" PRO.APP e MQ3834
Trattamento termico:	Secondo CHECKLIST
Monitoraggio e test relativi alla saldatura:	Procedura "Processo di saldatura "PRO.SLD e MQ3834"
Non-conformità e misure correttive:	Procedura "Non conformità e azioni correttive" PRO.NCC
Calibrazione e validazione della attrezzature di misurazione, monitoraggio e collaudo:	Procedura "Gestione delle apparecchiature di monitoraggio e misurazione" PRO.GAM e MQ3834
Etichettatura e tracciabilità:	Secondo CHECKLIST
Rapporti di qualità:	Secondo CHECKLIST

Per ulteriori informazioni vedi: Procedure e istruzioni descritte su mappatura della documentazione

Leonding, 08.04.2025

Ente di certificazione
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Certificazione responsabile

this is a translation of the English version: The English version is legally valid